



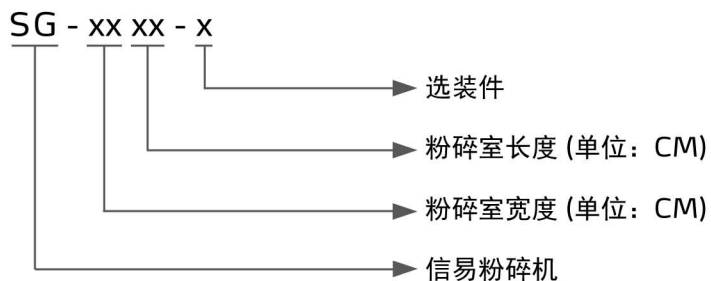
静音集中粉碎机

SG-43/50/70



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

■ 编码原则



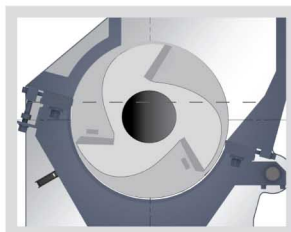
■ 本机特点

● 精加工粉碎室和免调刀刀具结构

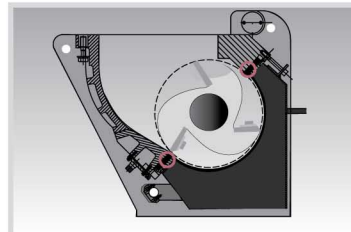
粉碎室零件经过数控机床精加工, 精度可靠, 采用片形刀具, 配备调刀架, 简便的刀具安装调整技术, 使刀具可在机外的调刀架内调整, 不必在经过机内艰难的调整过程, 可显著节省机器停机维护时间。



粉碎室



二定三动刀(SG-43)



低切点型两定二动刀(SG-50/70)

● 自动送料装置

配备粉碎料自动输送装置, 提高效率, 送料形式为风机送料, 送料过程能促进空气流动, 对粉碎室起到一定程度的风冷作用, 可有效降低粉碎室内温度。



适用于SG-43

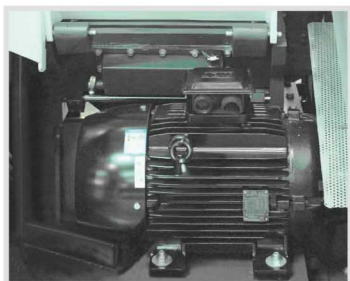


适用于SG-50/70

SG-43/50/70 Series

● 高效粉碎电机

使用IE3高效电机，降低能耗，电机性能稳定，安全可靠。



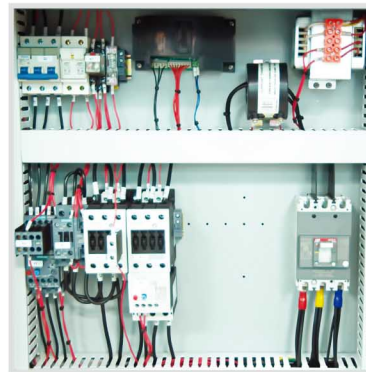
● 整机隔音

机身采用全封闭式隔音箱设计，在机器有可能发音的部位放置吸音棉，有效降低了粉碎时产生的噪音。



● 电控多重安全保护

控制电路符合欧规CE标准，具备马达超载保护、短路保护、缺相保护、相序检测等多重保护功能，确保机器安全运行。

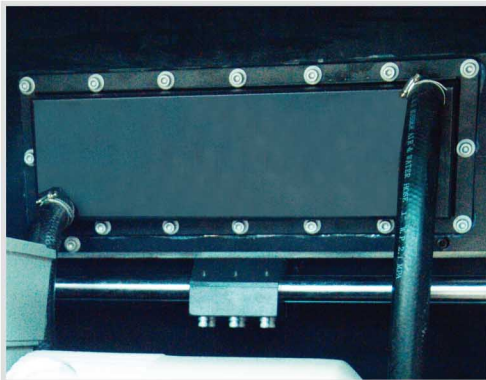


● 粉碎室冷却装置

粉碎室后板冷却水装置，可有效地降低粉碎室温度，避免粉碎料融结。



进出水口



冷却水箱

● 调刀架

配备调刀架，使动刀可在机外的夹具内调整，不必再经过艰难的机内调整的过程。

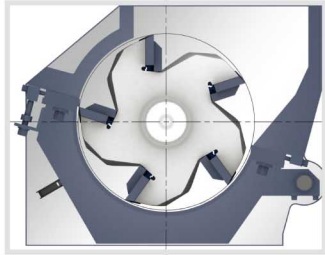


■ 应用范围

SG-43/50/70系列静音集中粉碎机适用于粉碎各种塑料材料，包括注塑成型，吹塑成型或废料的集中回收。

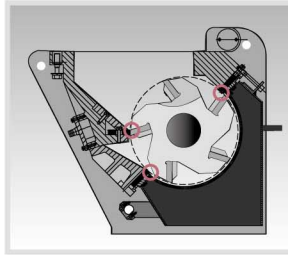
■ 选装件

二定五动刀



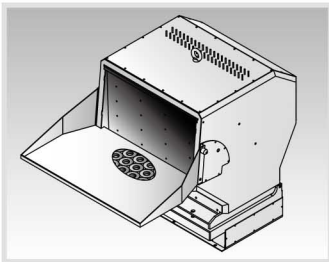
可选装二定五动刀，粉碎室内进料空间小适合粉碎块状实体料及厚壁片材料，粉碎效率更高。适用于SG-43

三定五动刀(高切点)



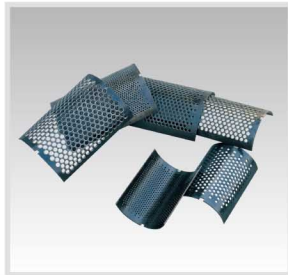
高切点型固定刀起始切点高，设计的粉碎室进料空间要小，使得切割作用力不会过强，提高了切割较大实心材料的可靠性，所以此设计适用于粉碎厚壁、厚片和较大实心材料。三排固定刀是在标准配置高切点型的基础上增加了一排固定刀，比二排固定刀提高了切割能力，设计参数、性能和用途与二排固定刀标准配置相同。适用于SG-50/70

进料口加装磁铁



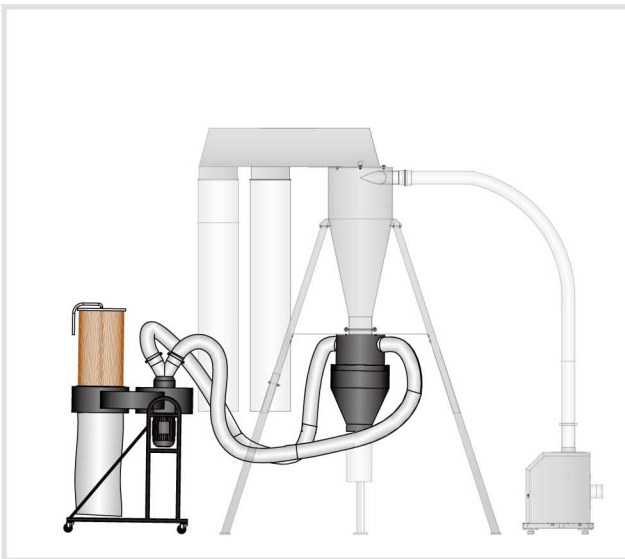
进料口加装磁铁可吸附入料口原料的铁屑杂质。(SG-70除外)
机型后加注“FHM”

特殊孔径筛网

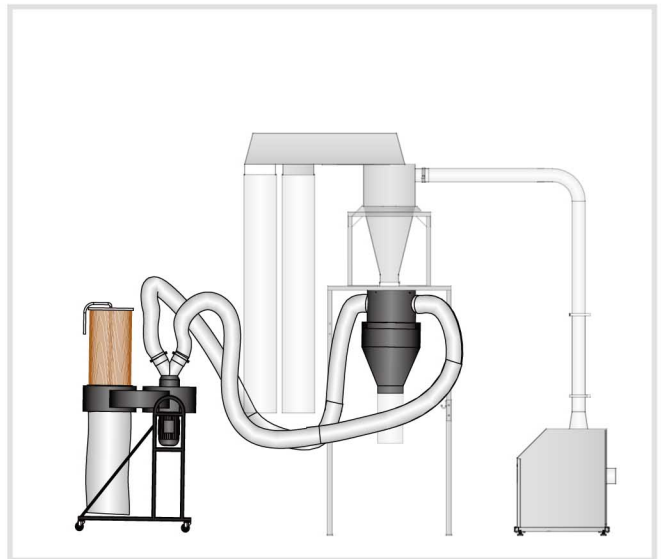


$\Phi 8$, $\Phi 10$, $\Phi 17$, $\Phi 25$ (mm)供SG-43选装
 $\Phi 8$, $\Phi 10$, $\Phi 14$, $\Phi 17$, $\Phi 25$ (mm)供SG-50选装
 $\Phi 10$, $\Phi 14$, (mm)供SG-70选装
机型后加注“SS+筛网孔径”，如 $\Phi 8$ 则加注“SS08”

粉尘分离系统(SG-43)



粉尘分离系统(SG-50/70)



粉尘分离系统，可将粉碎料中的颗粒与粉尘分离，颗粒直接回收利用，粉尘收集到过滤袋中，可保持工作环境干净。此装置可充分利用粉碎料，避免浪费，从而提高您的效益。机型后加注“DS”

SG-43/50/70 Series



侧面投料

传统的粉碎机进料口结构对粉碎较长的管材和型材存在一定的困难。为此，可选用侧面进料，使较长材料的投入更加简便。机型后加注“SF”



搭配输送机送料

传统的大型粉碎机对于喂料存在一定困难，通常需要将粉碎机埋于地坑中或是搭建平台喂料，为此，可选装输送机，利用输送机轻易的把料送入粉碎室中进行粉碎。

机型后加注“BCF”

满料报警装置



满料报警装置可让机器独自运行，不会因无人看守时料满溢出而造成浪费。集料盒装有料位马达，在粉碎料满至料位马达处时，会停转，通过传感器断开电路，粉碎机停止工作，并以警报灯来提醒用户。

机型后加注“FAD”

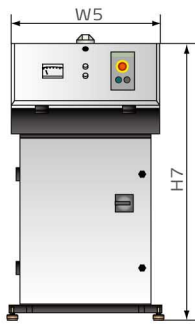
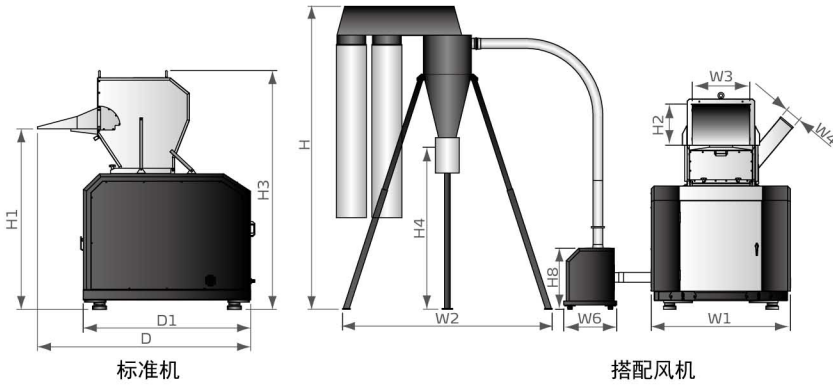
增高型进料箱



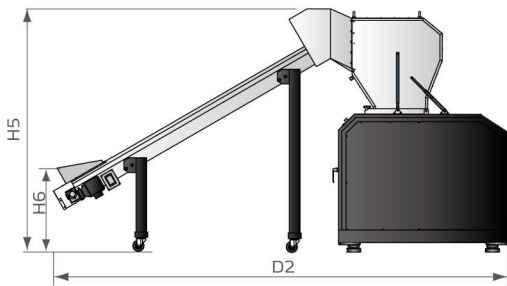
为满足部分客户粉碎较长物料需求，例如汽车保险杠，可选装增高型进料箱(仅适用于SG-50/70，机型后加注“FH”

- 当粉碎加纤料或与加纤料性能相近的材料时(如CPVC等)请选用加纤型粉碎机，粉碎室等与原料相接触的部件，均采用表面硬化处理，刀片材质以V-4E与S50C贴合，机型后加注“F”
- 进料口及储料箱改为不锈钢，机型后加注“R”
- SG-43可选装增大风机功率，机型后加注“EC”
- SG-43可选装增大电机功率，机型后加注“H”

外形尺寸(SG-43)



电控箱



选装输送带

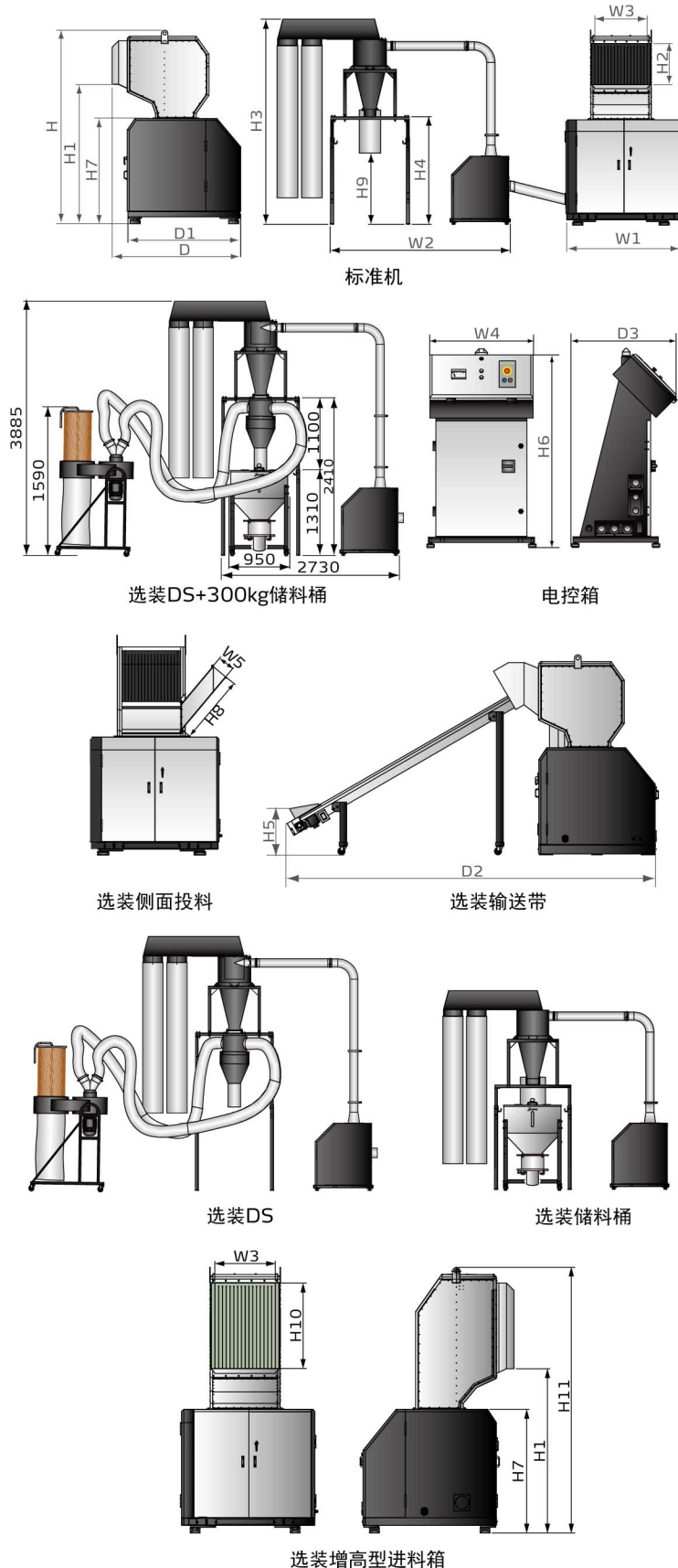
规格表(SG-43)

| 机 型 | SG-4360(H) | SG-4390(H) | |
|----------------|---------------|---------------|-----------|
| 电机功率 (kW) | 30 (37) | 37 (45) | |
| 送料风机功率 (kW) | 2.2 | 2.2 | |
| 转数 (rpm) | 525 | 525 | |
| 固定刀片数量 | 2 x 1 | 2 x 2 | |
| 转动刀片数量(选配) | 3 x 1 (5 x 1) | 3 x 2 (5 x 2) | |
| 粉碎室尺寸 (mm) | 430 x 600 | 430 x 900 | |
| 最大粉碎能力 (kg/hr) | 800 | 1000 | |
| 粉碎时噪音 dB(A) | 105~110 | 105~110 | |
| 刀具材质 | SKD11 | SKD11 | |
| 筛网孔径 | Φ12 mm | Φ12 mm | |
| 增大送料风机功率(kW) | ○(7.5) | ○(7.5) | |
| 外形尺寸 | H (mm) | 2710~3155 | 2710~3155 |
| | H1 (mm) | 1708 | 1708 |
| | H2 (mm) | 430 | 430 |
| | H3 (mm) | 2260 | 2260 |
| | H4 (mm) | 1240~1690 | 1240~1690 |
| | H5 (mm) | 2277 | 2277 |
| | H6 (mm) | 750 | 750 |
| | H7 (mm) | 1268 | 1268 |
| | H8 (mm) | 636(970) | 636(970) |
| | W1 (mm) | 1450 | 1750 |
| | W2 (mm) | 1900~2310 | 1900~2310 |
| | W3 (mm) | 600 | 900 |
| | W4 (mm) | 166x166 | 166x166 |
| W5 (mm) | 720 | 720 | |
| W6 (mm) | 552(630) | 552(630) | |
| D (mm) | 1978 | 1978 | |
| D1 (mm) | 1553 | 1553 | |
| D2 (mm) | 4300 | 4300 | |
| D3 (mm) | 690 | 690 | |
| 净重 (kg) | 2350 (2430) | 2730 (2780) | |

- 注：1) “o” 表示选装件
 2) SKD11为日本JIS标准编号
 3) 最大粉碎能力取决于筛网孔径及粉碎料材质等因素
 4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同
 5) 噪音测试标准：机器周围1m，距离地面1.6m处
 6) 机器电压规格为：3Φ，400VAC，50Hz

SG-43/50/70 Series

外形尺寸(SG-50)



规格表(SG-50)

| 机 型 | SG-5080 | SG-50110 | |
|----------------|-----------|-----------|------|
| 电机功率 (kW) | 37 | 45 | |
| 主轴转速 (rpm) | 525 | 525 | |
| 送料风机功率 (kW) | 7.5 | 7.5 | |
| 进料箱推杆电机功率 (kW) | 0.25 | 0.25 | |
| 刀具材质 | SKD11 | SKD11 | |
| 固定刀片排数 (选装) | 2×2 (3×2) | 2×2 (3×2) | |
| 转动刀片排数 (选装) | 3×2 (5×2) | 3×2 (5×2) | |
| 粉碎室尺寸 (mm) | 500×800 | 500×1100 | |
| 最大粉碎能力 (kg/hr) | 1100 | 1500 | |
| 粉碎时噪音 dB(A) | 105-110 | 105-110 | |
| 筛网孔径 | Φ12mm | Φ12mm | |
| 外形尺寸 | H (mm) | 2980 | 2980 |
| | H1 (mm) | 2170 | 2170 |
| | H2 (mm) | 620 | 620 |
| | H3 (mm) | 3100 | 3100 |
| | H4 (mm) | 1625 | 1625 |
| | H5 (mm) | 700 | 700 |
| | H6 (mm) | 1260 | 1260 |
| | H7 (mm) | 1630 | 1630 |
| | H8 (mm) | 394 | 394 |
| | H9 (mm) | 1077 | 1077 |
| | H10 (mm) | 1120 | 1120 |
| H11 (mm) | 3480 | 3480 | |
| D (mm) | 2000 | 2000 | |
| D1 (mm) | 1740 | 1740 | |
| D2 (mm) | 5470 | 5470 | |
| D3 (mm) | 690 | 690 | |
| W1 (mm) | 1740 | 2040 | |
| W2 (mm) | 2730 | 2730 | |
| W3 (mm) | 800 | 1100 | |
| W4 (mm) | 700 | 700 | |
| W5 (mm) | 215×215 | 215×215 | |
| 净重 (kg) | 4060 | 4710 | |

注: 1) SKD11 为日本JIS标准编号

2) 粉碎机最大的加工能力取决于筛网孔径直径、材料等, 当粉碎框架壳体料时最大粉碎量约减少一半。

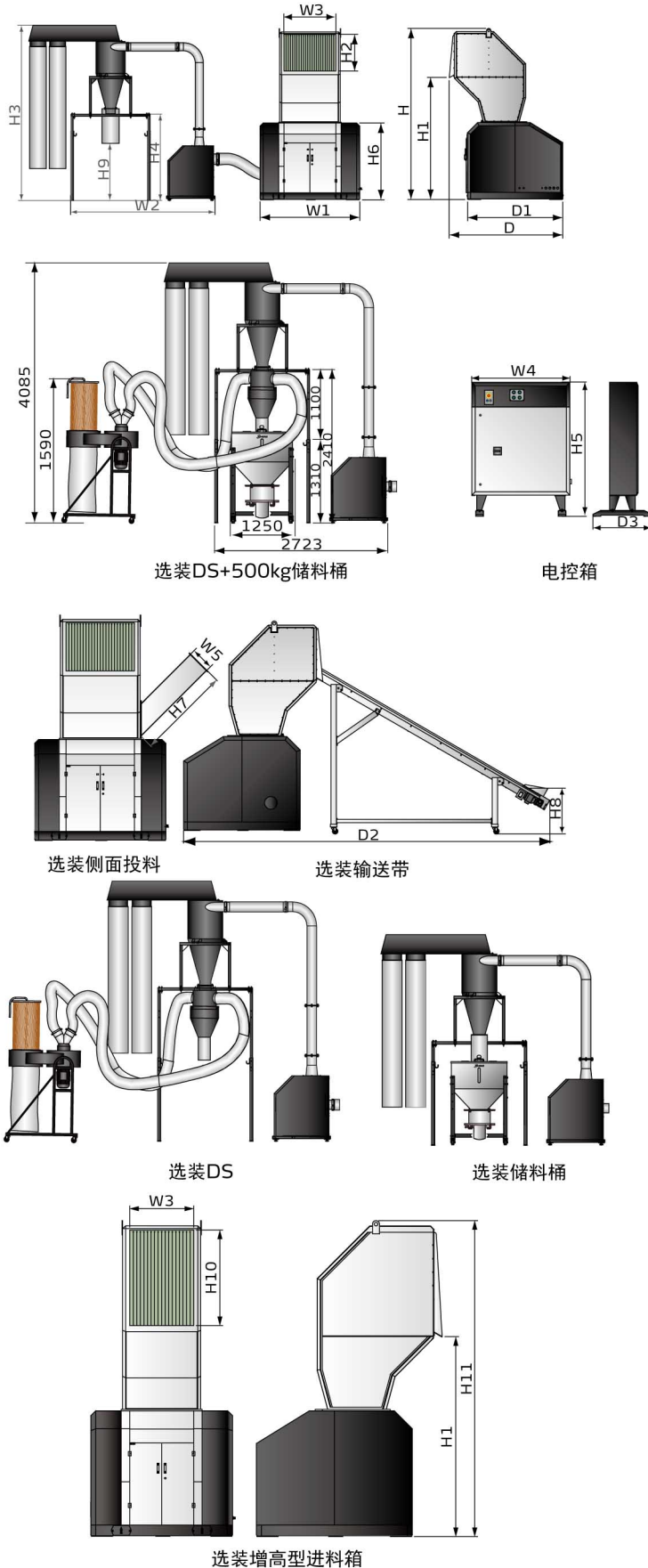
3) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同

4) 噪音测试标准: 机器周围1m, 距离地面1.6m处

5) 为避免塑胶粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎

6) 机器电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz

外形尺寸(SG-70)



规格表(SG-70)

| 机 型 | SG-7090 | SG-70120 | |
|----------------|-----------|------------|------|
| 电机功率 (kW) | 75 | 90 | |
| 主轴转速 (rpm) | 525 | 525 | |
| 送料风机功率 (kW) | 7.5 | 7.5 | |
| 液压系统电机功率(kW) | 1.5 | 1.5 | |
| 刀具材质 | SKD11 | SKD11 | |
| 固定刀片排数 (选装) | 2×2 (3×2) | 2×2 (3×2) | |
| 转动刀片排数 (选装) | 3×2 (5×2) | 3×2 (5×2) | |
| 粉碎室尺寸 (mm) | 700 x 900 | 700 x 1200 | |
| 最大粉碎能力 (kg/hr) | 1300 | 1800 | |
| 粉碎时噪音 dB(A) | 115 | 115 | |
| 筛网孔径 | Φ12 mm | Φ12 mm | |
| 外形尺寸 | H (mm) | 3950 | 3950 |
| | H1 (mm) | 2815 | 2815 |
| | H2 (mm) | 840 | 840 |
| | H3 (mm) | 3100 | 3100 |
| | H4 (mm) | 1625 | 1625 |
| | H5 (mm) | 1370 | 1370 |
| | H6 (mm) | 1770 | 1770 |
| | H7 (mm) | 1419 | 1419 |
| | H8 (mm) | 846 | 846 |
| | H9 (mm) | 1077 | 1077 |
| | H10 (mm) | 1340 | 1340 |
| | H11 (mm) | 4450 | 4450 |
| | W1 (mm) | 2000 | 2300 |
| | W2 (mm) | 2730 | 2730 |
| W3 (mm) | 900 | 1200 | |
| W4 (mm) | 1000 | 1000 | |
| W5 (mm) | 350x350 | 350x350 | |
| D (mm) | 2630 | 2630 | |
| D1 (mm) | 2200 | 2200 | |
| D2 (mm) | 6840 | 6840 | |
| D3 (mm) | 600 | 600 | |
| 净重 (kg) | 5700 | 7500 | |

注: 1) SKD11 为日本JIS标准编号

2) 粉碎机最大的加工能力取决于筛网孔直径、材料等, 当粉碎框架壳体料时最大粉碎量约减少一半

3) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同

4) 噪音测试标准: 机器周围1m, 距离地面1.6m处

5) 为避免塑胶粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎

6) 机器电压规格为: 3Φ, 400VAC, 50Hz

信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那