



## 静音集中粉碎机

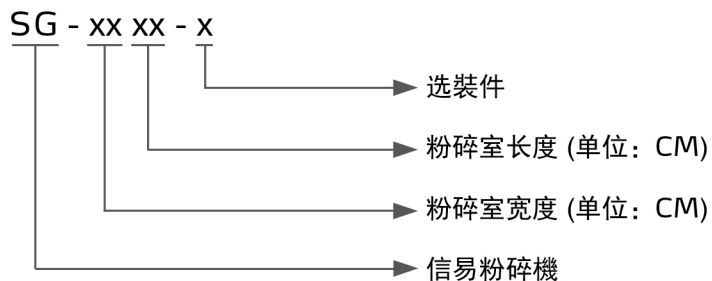
SG-3650



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

# SG-23/30/36 Series

## ■ 编码原则

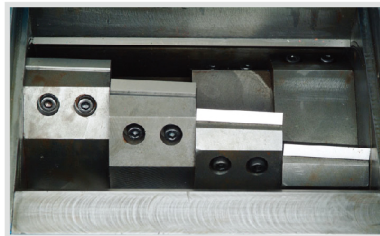


SG-3060

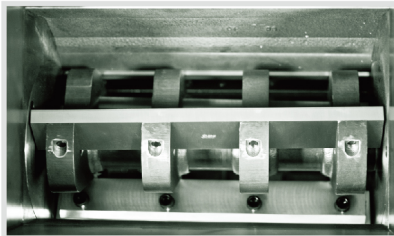
## ■ 本机特点

### ● 精加工粉碎室和免调刀刀具结构

粉碎室零件经过数控机床精加工，精度可靠，SG-23采用爪型刀具，错刀式结构，能有效分散冲击负荷，提高切削效率，免调刀的刀架设计，使刀具更换更为简便。SG-30/36采用片形刀具，配备调刀架，简便的刀具安装调整技术，使刀具可在机外的调刀架内调整，不必在经过机内艰难的调整过程，可显著节省机器停机维护时间。



爪形刀具(SG-23)



片形刀具(SG-30&SG-36)

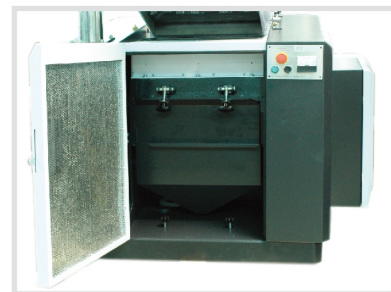
### ● 自动送料装置

配备粉碎料自动输送装置，提高效率，送料形式为风机送料，送料过程能促进空气流动，对粉碎室起到一定程度的风冷作用，可有效降低粉碎室内温度。



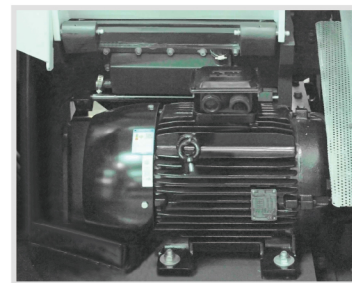
### ● 整机隔音

机身采用全封闭式隔音箱设计，在机器有可能发声的部位放置吸音棉，有效降低了粉碎时产生的噪音。



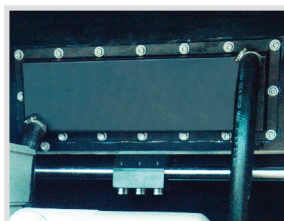
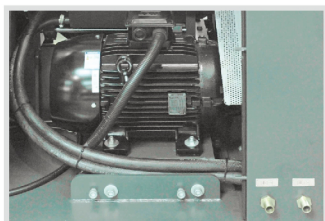
### ● 高效粉碎电机

使用IE3高效电机，降低能耗，电机性能稳定，安全可靠。



## ● 粉碎室冷却装置

粉碎室后板冷却水装置(SG-30/36配备)可有效地降低粉碎室温度，避免粉碎料融结。



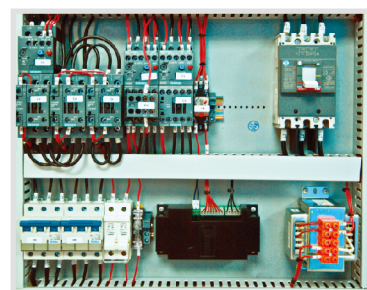
## ● 调刀架

配备调刀架，使动刀可在机外的夹具内调整，不必再经过艰难的机内调整的过程。



## ● 电控多重安全保护

控制电路符合欧规CE标准，具备马达超载保护、短路保护、缺相保护、相序检测等多重保护功能，确保机器安全运行。

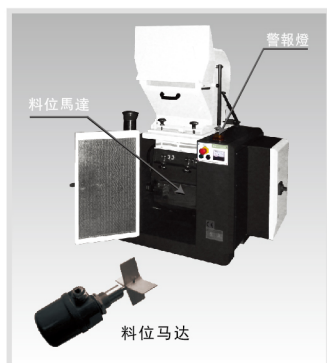


## ■ 应用范围

SG-23/30/36系列静音集中粉碎机适用于粉碎各种塑胶材料，包括注塑成型，吹塑成型或废料的集中回收。其结构严谨，操作方便，换刀简便快捷，交错转动刀设计能更容易地攫取和粉碎物料，使能量损耗达到最小程度。

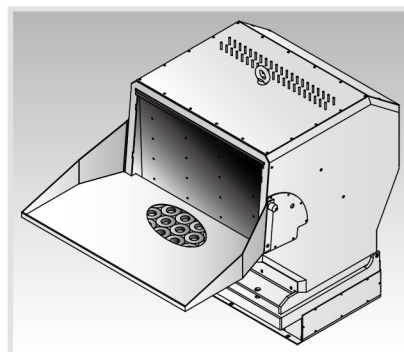
## ■ 选装件

### 满料报警装置



满料报警装置可让机器独自运行，不会因无人看守时料满溢出而造成浪费。此装置安装有料位马达，在粉碎料满至料位马达处时，会停转，通过感应器断开电路，粉碎机停止工作，并以警报灯来提醒用户。  
可选装于  
SG-23/30/36/43/50/70系列。

### 进料口加装磁铁



进料口加装磁铁可吸附入料口原料的铁屑杂质。  
机型后加注“FHM”

# SG-23/30/36 Series

## 特殊筛网孔径



特殊筛网孔径另有 $\Phi 4$ ,  $\Phi 6$ ,  $\Phi 10$ ,  $\Phi 12$  (mm) 适用于SG-23/30系列;  $\Phi 8$ ,  $\Phi 12$ ,  $\Phi 14$ ,  $\Phi 17$ ,  $\Phi 25$  (mm) 适用于SG-36系列, 用户可根据需要进行选装。

机型后加注“SS+筛网孔径”, 如 $\Phi 6$ 则加注“SS06”



## 搭配输送机送料

传统的大型粉碎机对于喂料存在一定困难, 通常需要将粉碎机埋于地坑中或是搭建平台喂料, 为此, 信易特别设计了输送机搭配SG-36系列使用, 利用输送机轻易的把料送入粉碎室中进行粉碎。

机型后加注“BCF”



## 侧面投料

传统的粉碎机进料口结构对粉碎较长的管材和型材存在一定的困难。为此, 可选用侧面进料, 使较长材料的投入更加简便。可选装于SG-36系列。

机型后加注“SF”



## 智能节能控制系统

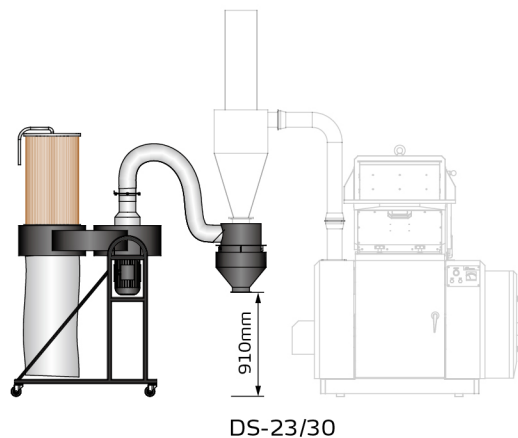
在相同工况下对比普通标准机和市面同类机器, 可实现节能20%~40%。

系统可实现监测粉碎电机负载情况, 通过自动精确调节电机输入电流和电压, 使电机工作在最佳能效点, 实现电机的有效节能和稳定控制。

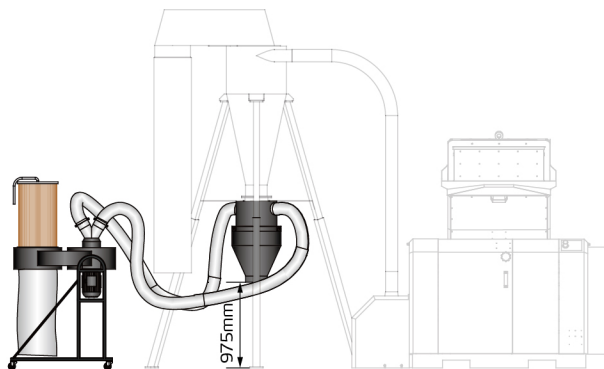
系统内含固态软启动, 有效降低电机启动电流, 减少电机70%启动压力, 可显著降低电机温升从而延长寿命。机型后加注“EC”

## 粉尘分离系统

粉尘分离系统配合旋风分离器使用, 可将粉碎料中的颗粒与粉尘分离, 颗粒直接回收利用。



DS-23/30

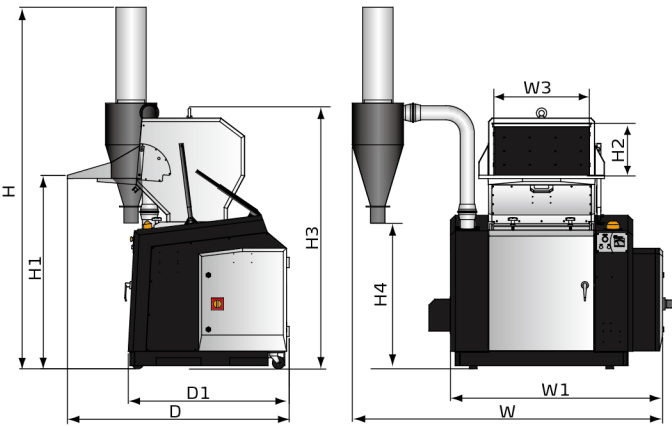


DS-36

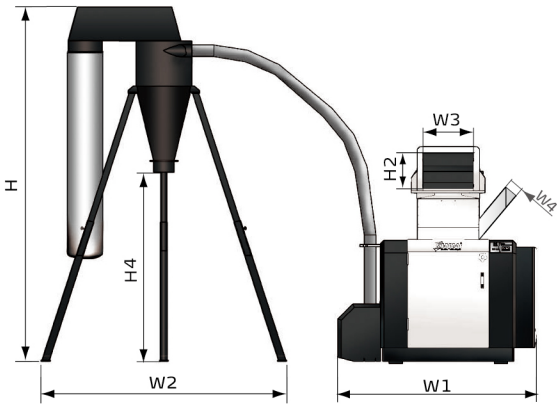
粉尘分离系统, 可将粉碎料中的颗粒与粉尘分离, 颗粒直接回收利用, 粉尘收集到过滤袋中, 可保持工作环境干净。此装置可充分利用粉碎料, 避免浪费, 从而提高您的效益。

- 当粉碎加纤料或与加纤料性能相近的材料时(如CPVC等)请选用加纤型粉碎机, 粉碎室等与原料接触的部件均采用表面硬化处理, SG-30、SG-36加纤型, 刀片材质是V-4E与S50C贴合, 机型后加注“F”
- 加大功率送料风机, 使粉碎料输送距离更远, 机型后加注“ECB”
- 进料口及储料箱改为不锈钢, 机型后加注“R”

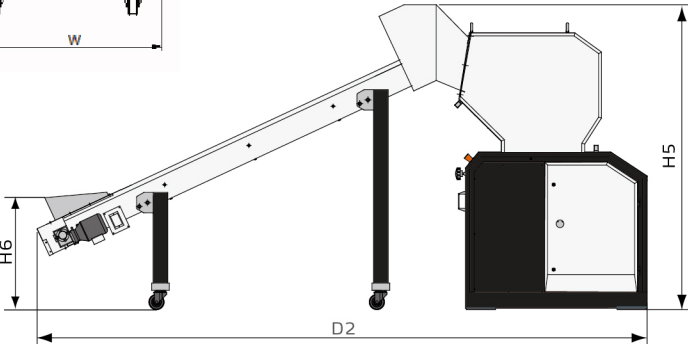
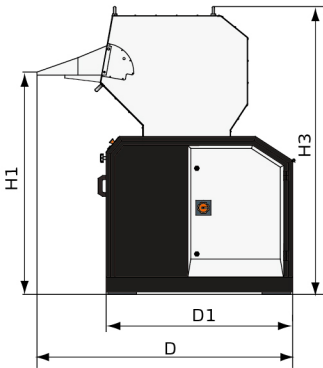
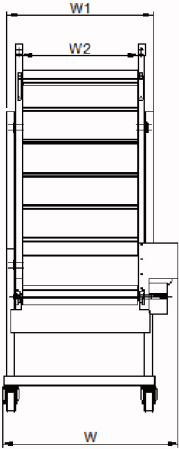
外形尺寸



SG-23/30系列



SG-36系列



SG-36搭配输送带示意图

SG-36规格表

| 机 型            | SG-3650   | SG-3675   |
|----------------|-----------|-----------|
| 电机功率 (kW)      | 18.5      | 30        |
| 主轴转速 (rpm)     | 540       | 540       |
| 送料风机功率 (kW)    | 1.1       | 1.5       |
| 刀具材质           | SKD11     | SKD11     |
| 固定刀片数量         | 2×1       | 2×2       |
| 转动刀片数量         | 3×2       | 3×2       |
| 粉碎室尺寸 (mm)     | 360 × 500 | 360 × 750 |
| 最大粉碎能力 (kg/hr) | 620       | 800       |
| 粉碎时噪音 dB(A)    | 100~105   | 100~105   |
| 筛网孔径           | Φ10 mm    | Φ10 mm    |
| 加大送料风机功率 (kW)  | ○ (1.5)   | ○ (2.2)   |
| 外形尺寸           | H(mm)     | 2710~3155 |
|                | H1(mm)    | 1520      |
|                | H2(mm)    | 330       |
|                | H3(mm)    | 1980      |
|                | H4(mm)    | 1240~1690 |
|                | H5(mm)    | 2100      |
|                | H6(mm)    | 780       |
|                | W1(mm)    | 1930      |
|                | W2(mm)    | 1900~2310 |
|                | W3(mm)    | 500       |
|                | W4(mm)    | 160×160   |
|                | W5(mm)    | 805       |
|                | W6(mm)    | 571       |
|                | W7(mm)    | 500       |
| 外形尺寸           | D(mm)     | 1720      |
|                | D1(mm)    | 1250      |
|                | D2(mm)    | 4220      |
| 静重 (kg)        | 1480      | 1730      |

- 注：1) “○”表示选装件  
2) SKD11为日本JIS标准编号  
3) 最大粉碎能力取决于筛网孔直径及粉碎料材质等因素  
4) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同  
5) 为避免塑胶粘刀，所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎  
6) 机器电压规格为：3Φ，400VAC，50Hz

# SG-23/30/36 Series

SG-23/30规格表

| 机 型            |        | SG-2324   | SG-2336   | SG-2348   | SG-3048   | SG-3060   |
|----------------|--------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 电机功率 (kW)      |        | 5.5       | 7.5       | 11        | 11        | 15        |
| 主轴转速 (rpm)     |        | 415       | 415       | 415       | 415       | 415       |
| 送料风机功率 (kW)    |        | 0.55      | 0.55      | 0.55      | 0.55      | 0.55      |
| 刀具材质           |        | SKD11     | SKD11     | SKD11     | SKD11     | SKD11     |
| 刀具类型           |        | 爪刀        | 爪刀        | 爪刀        | 片刀        | 片刀        |
| 固定刀片数量         |        | 2 × 1     | 2 × 1     | 2 × 1     | 2 × 1     | 2 × 1     |
| 转动刀片数量         |        | 3 × 2     | 3 × 3     | 3 × 4     | 3 × 1     | 3 × 1     |
| 粉碎室尺寸 (mm)     |        | 230 × 240 | 230 × 360 | 230 × 480 | 300 × 480 | 300 × 600 |
| 最大粉碎能力 (kg/hr) |        | 90        | 120       | 150       | 185       | 220       |
| 粉碎时噪音 dB(A)    |        | 90~95     | 90~95     | 90~95     | 90~95     | 90~95     |
| 筛网孔径           |        | Φ8mm      | Φ8mm      | Φ8mm      | Φ8mm      | Φ8mm      |
| 外形尺寸           | H(mm)  | 2210      | 2210      | 2210      | 2210      | 2210      |
|                | H1(mm) | 1175      | 1175      | 1175      | 1212      | 1212      |
|                | H2(mm) | 210       | 210       | 210       | 300       | 300       |
|                | H3(mm) | 1503      | 1503      | 1503      | 1632      | 1632      |
|                | H4(mm) | 864       | 864       | 864       | 864       | 864       |
|                | W(mm)  | 1523      | 1643      | 1763      | 1767      | 1886      |
|                | W1(mm) | 968       | 1088      | 1208      | 1210      | 1330      |
|                | W3(mm) | 240       | 360       | 480       | 480       | 600       |
|                | D(mm)  | 1243      | 1243      | 1243      | 1386      | 1386      |
|                | D1(mm) | 903       | 903       | 903       | 1007      | 1007      |
| 净重 (kg)        |        | 470       | 520       | 600       | 700       | 780       |

注: 1) SKD11 为日本JIS标准编号

2) 最大粉碎能力取决于筛网孔径及粉碎料材质等因素

3) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同

4) 为避免塑胶粘刀, 所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎

5) 机器电压规格为: 3 Φ, 400VAC, 50Hz

产品规格若有变更, 恕不另行通知。

## 信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

### 制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2025-12-15-04 版权所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)